

VISCOM

La fresadora de control numérico (CNC), modelo **VISCOM**, destaca por su gran versatilidad. Diseñada fundamentalmente para trabajar a gran velocidad una gran variedad de materiales (plásticos, maderas, aluminios, resinas, *composites*, etc.) y diversas aplicaciones. Su diseño compacto la convierte en una fresadora CNC robusta y modular. Su estructura posibilita la fácil personalización de la máquina con soluciones óptimas según las exigencias de la producción de cada cliente. El modelo **VISCOM** destaca por su fácil manejo, fiabilidad, velocidad y su gran robustez.

The CNC milling machine **VISCOM** stands out for its great versatility. Primarily designed for high-speed jobs on a wide variety of materials –plastic, wood, aluminum, resins, composites, etc– and different kinds of applications. Its compact design makes it a robust and modular CNC milling machine. Its structure enables an easy customization of the machine with optimal solutions following the production requirements of each client. The **VISCOM** stands out for its easy handling, reliability, speed and great robustness.

SERVICIO POST-VENTA:

El departamento post-venta trabaja para dar un servicio constante, personalizado, rápido y eficaz.

Atiende, asesora y soluciona todas aquellas demandas que pueden surgirles con los productos **BERMAQ**®. Contamos para ello con una red de técnicos especializados que actúa eficazmente, tanto local como globalmente. Tenemos un servicio

personalizado de atención telefónica dedicado a solucionar, en el menor tiempo posible, cualquier tipo de incidencia. Servicio "Teleservice": la máquina incluye un software y un módem para establecer una conexión directa con el Servicio técnico de **BERMAQ**®. Lo que pretende este sistema es resolver posibles problemas que puedan surgir durante el funcionamiento de la máquina y también ofrecer asistencia técnica en línea.

El servicio de Asistencia de **BERMAQ**® también le ofrece la posibilidad de contratar el servicio de mantenimiento preventivo, para alargar al máximo la vida útil de su máquina y así evitar posibles averías debidas a la falta de mantenimiento.

Nos avala la confianza de más de un millar de clientes.

AFTER-SALES SERVICE:

In the after-sales department, we work to provide a constant, personalized, fast, and efficient service.

We will solve all those enquiries that may arise with **BERMAQ**® products. With a solid network of specialized technicians, both locally and globally, we have a dedicated phone line service to be at your reach in the shortest possible time.

Remote Assistance: the machine includes software and a modem to establish a direct connection with **BERMAQ**® Technical Service. This system has proven to solve possible problems that may arise during the operation of the machine, and offer online technical assistance.

The **BERMAQ**® Line of Assistance also offers the possibility of hiring a preventive maintenance service, to maximize the life of your machine and thus avoid possible failures due to lack of maintenance.

More than a thousand customers trust us.

WORLDMAQ-3 S.L.

Crta. Molí del castell, s/n
08610 Avià (Barcelona)

+34 938 231 060

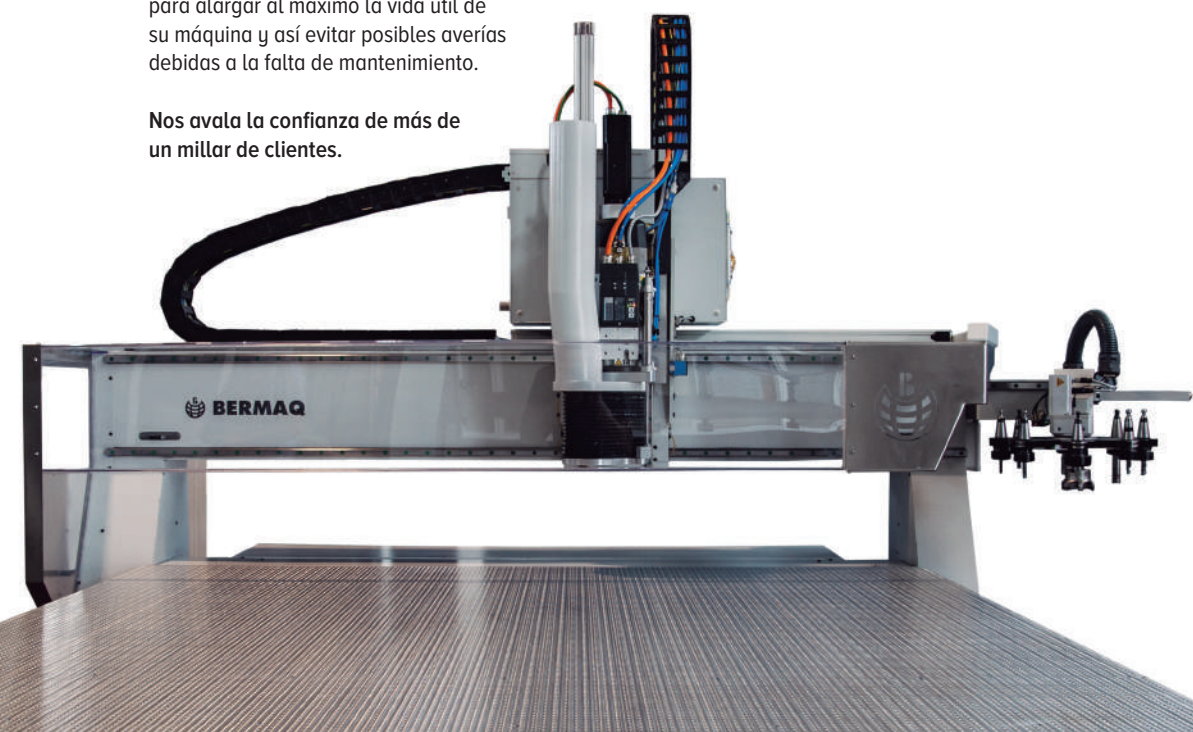
SPAIN

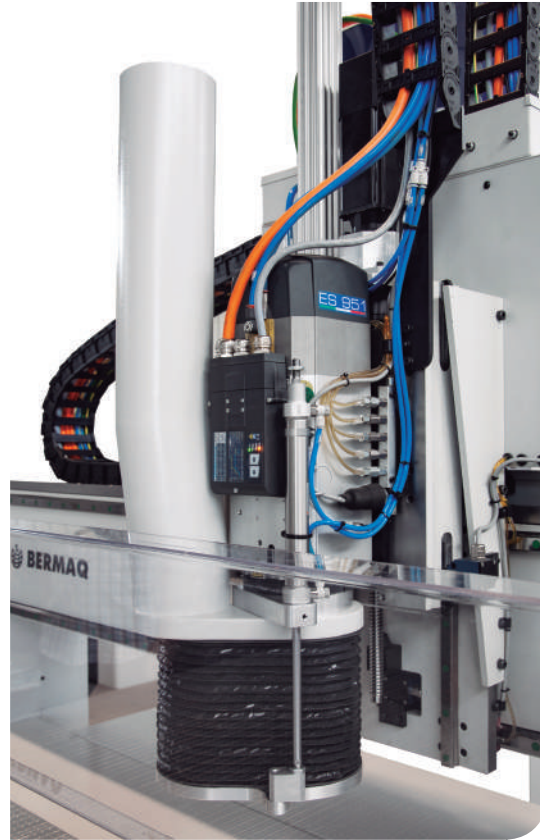
www.bermaq.com



Fresadora CNC 3 ejes de última generación
Next Generation 3-Axis CNC Milling Machine

VISCOM





CAMPANA DE ASPIRACIÓN FLOTANTE
Campana de aspiración flotante, ajustable, prensora, apta para distintos trabajos y materiales.

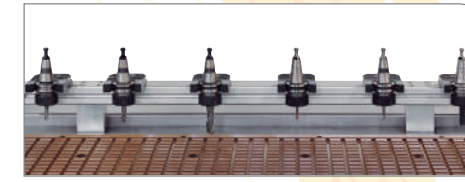
FLOATING SUCTION HOOD
Adjustable, hold-down floating suction hood, suitable for different jobs and materials.

MOTOR DE FRESADO
De 8kW a 15kW, en HSK-F63 o ISO-30.
Refrigeración por aire o líquida.

MILLING MOTOR
8kW to 15kW, in HSK-F63 or ISO-30
Cooling System: air or liquid

CAMBIOS DE HERRAMIENTA
• Revolver de 8 herramientas
• Lineal de 10 herramientas

TOOL CHANGE
• 8 tools revolver
• 10 tools linear



CONTROL NUMÉRICO CNC DE ALTA FIABILIDAD
Posibilidad de adaptarlo según las preferencias del cliente: OSAI, SIEMENS o HEIDENHAIN

HIGH RELIABILITY CNC CONTROL
Customized according to customers' preferences: OSAI, SIEMENS or HEIDENHAIN.



Distintos sistemas de medición de herramienta, según las necesidades del cliente.

Different tool measurement systems, according to customers' needs.

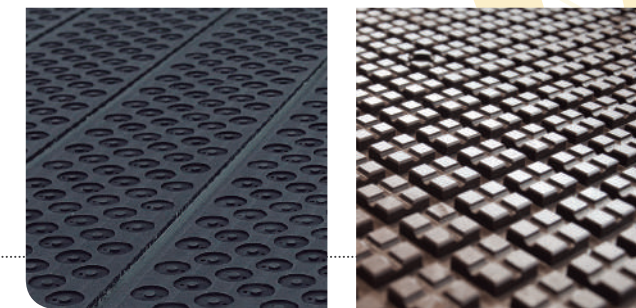
SUJECIÓN DE LAS PIEZAS MEDIANTE VACÍO
• Bomba Bush 290 m³/h y -850 mbar
• Súper Turbina 1000 m³/h y -560 mbar

VACUUM CLAMPING SYSTEM
BUSCH pump – 290 m³/h and -850 mbar
Super Turbine – 1000 m³/h and -560 mbar



MESA DE TRABAJO
• Resina fenólica, con 8 zonas de vacío automáticas e independientes.
• Aluminio micro-perforada, con 4 zonas de vacío automáticas e independientes.

WORKING TABLE
• Phenolic resin, with 8 independent separate automatic vacuum areas.
• Micro-perforated aluminum, with 4 independent separate automatic vacuum areas.

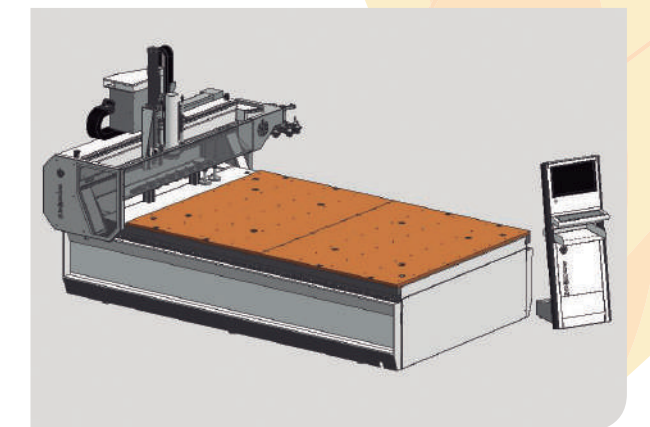
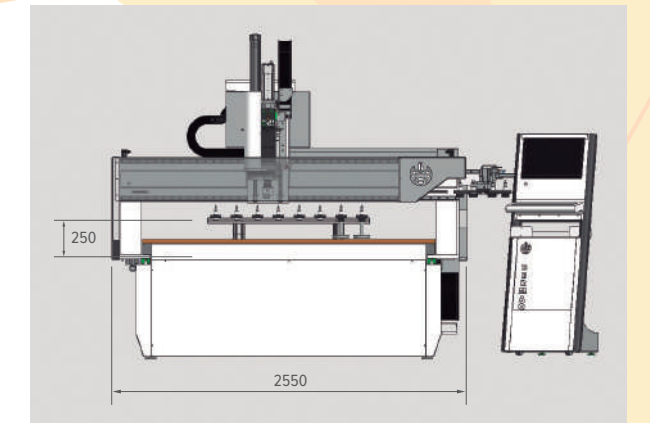
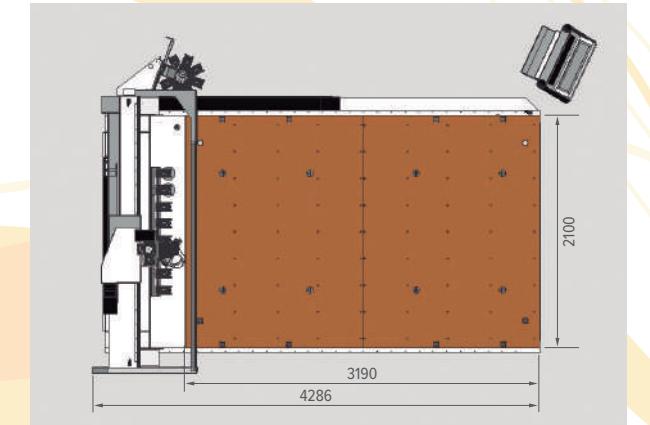
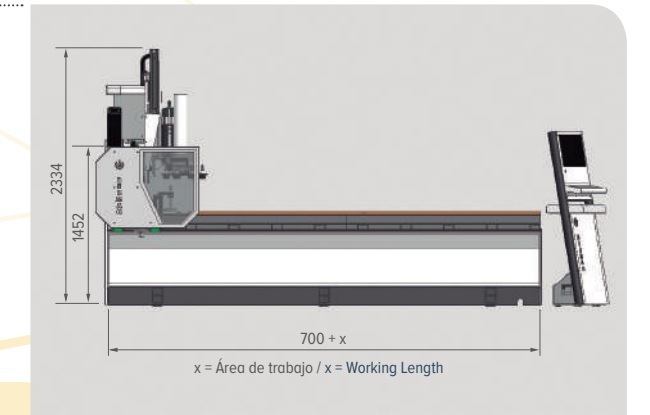


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina equipada con 3 ejes controlados.
- Estructura de puente móvil.
- Panel de mando móvil.
- Área útil de trabajo: 3.100, 4.100, 5.100...x2.050x250.
- Cabezal de fresado de 8kW a 15kW en ISO30 o HSK-F63, refrigeración líquida o aire.
- Velocidad nominal: 12.000 rpm
- Velocidad máxima: 24.000 rpm
- Sujeción de piezas mediante vacío: con mesa cuadrículada de resina fenólica o mesa de aluminio micro perforada.
- Bomba de vacío de 290 m³/h o Súper turbina de 1.000 m³/h de velocidad variable.
- Tarador de herramienta.
- Lubricación automática en toda la máquina.
- Control CNC a elegir: OSAI, Siemens o Heidenhain.
- Cambio de herramientas revolver de 8 posiciones en puente, o lineal de 10 posiciones en bancada.
- Velocidad de movimiento:
 - X: 80 m/min
 - Y: 80 m/min
 - Z: 30 m/min
- Opciones:
 - Topes escamoteables en mesa
 - Aire acondicionado
 - 2 áreas de trabajo
 - Enchufes neumáticos
 - Refrigeración de herramienta por aire/líquido (Vip4tools)
 - Refrigeración de herramienta por aire frío (Vortex)

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Machine equipped with 3 controlled axes.
- Movable bridge structure
- Movable control panel.
- Working length: 3,100, 4,100, 5,100, etc. x 2,050 x 250 mm.
- Milling head: 8kW to 15kW – ISO30 or HSK-F63; liquid or air cooling system.
- Nominal speed: 12,000 rpm.
- Maximum speed: 24,000 rpm.
- Working Table: with phenolic resin grid table or micro perforated aluminum table.
- Vacuum clamping system: 290 m³ / h Vacuum pump or 1,000 m³/h variable speed Super turbine.
- Tool length-measuring device.
- Automatic lubrication: ALS system.
- CNC control system to choose from: OSAI, SIEMENS or HEIDENHAIN.
- Tool change: bridge 8 positions revolver, or bench 10 positions linear.
- Movement speed:
 - X: 80 m / min
 - Y: 80 m / min
 - Z: 30 m / min
- Options:
 - Tabletop retractable stops
 - Air conditioning
 - 2 working areas
 - Pneumatic plugs
 - Air / liquid tool cooling – VP4tools
 - Cold air tool cooling – Vortex



VISCOM

La fraiseuse à contrôle numérique (CNC), modèle **VISCOM**, se distingue par sa grande polyvalence. Conçu principalement pour travailler à grande vitesse dans une grande variété de matériaux (plastiques, bois, aluminium, résines, composites, etc.) et d'applications. Sa conception compacte en fait une fraiseuse CNC robuste et modulaire. Sa structure permet une personnalisation aisée de la machine avec des solutions optimales en fonction des exigences de production de chaque client. Le modèle **VISCOM** se distingue par sa facilité de manipulation, sa fiabilité, sa rapidité et sa grande robustesse.

Die CNC-Fräsmaschine **VISCOM** zeichnet sich durch große Vielseitigkeit aus. In erster Linie für Hochgeschwindigkeitsarbeiten auf einer Vielzahl von Materialien ausgelegt —Kunststoff, Holz, Aluminium, Harze, Verbundwerkstoffe usw.— und für verschiedene Arten von Anwendungen. Die kompakte Bauweise macht es einer robusten und modularen CNC-Fräsmaschine. Seine Struktur ermöglicht eine einfache Anpassung der Maschine mit optimalen Lösungen, die den Produktionsanforderungen jedes Kunden entsprechen. Der **VISCOM** zeichnet sich durch einfache Handhabung, Zuverlässigkeit, Schnelligkeit und große Robustheit aus.

SERVICE APRÈS VENTE:

Le service après-vente s'efforce de fournir un service constant, personnalisé, rapide et efficace. Il assiste, conseille et résout toutes les demandes pouvant découler des produits BERMAQ®. Nous avons un réseau de techniciens spécialisés qui agissent efficacement, à la fois

localement et globalement. Nous avons un service téléphonique personnalisé dédié à la résolution, dans les plus brefs délais, de tout type d'incident. Service de téléservice: la machine comprend un logiciel et un modem pour établir une connexion directe avec le service technique de BERMAQ®. Ce système a pour objectif de résoudre les éventuels problèmes pouvant survenir lors du

fonctionnement de la machine et de proposer une assistance technique en ligne.

Le service d'assistance BERMAQ® vous offre également la possibilité de faire embaucher le service de maintenance préventive, pour maximiser la durée de vie de votre machine et éviter ainsi des pannes éventuelles dues à un manque de maintenance.

Nous bénéficions de la confiance de plus d'un millier de clients.

KUNDENDIENST:

In der After-Sales-Abteilung arbeiten wir daran, einen konstanten, personalisierten, schnellen und effizienten Service bereitzustellen.

Wir lösen alle Anfragen, die bei BERMAQ®-Produkten auftreten können. Mit einem soliden Netzwerk spezialisierter Techniker vor Ort und weltweit verfügen wir über einen dedizierten Telefonleitungsdiens, der in kürzester Zeit für Sie erreichbar ist. Remoteunterstützung: Die Maschine enthält Software und ein Modem, um eine direkte Verbindung zum BERMAQ® Technical Service herzustellen. Dieses System löst nachweislich mögliche Probleme, die während des Betriebs der Maschine auftreten können, und bietet technische Online-Unterstützung.

Die BERMAQ® Line of Assistance bietet Ihnen auch die Möglichkeit, einen vorbeugenden Wartungsdienst zu beauftragen, um die Lebensdauer Ihrer Maschine zu maximieren und somit mögliche Ausfälle aufgrund mangelnder Wartung zu vermeiden.

Der BERMAQ® Line of Assistance bietet Ihnen auch die Möglichkeit, einen vorbeugenden Wartungsdienst zu beauftragen, um die Lebensdauer Ihrer Maschine zu maximieren und somit mögliche Ausfälle aufgrund mangelnder Wartung zu vermeiden.

Mehr als tausend Kunden vertrauen uns.

WORLDMAQ-3 S.L.

Crta. Molí del castell, s/n
08610 Avià (Barcelona)

☎ +34 938 231 060

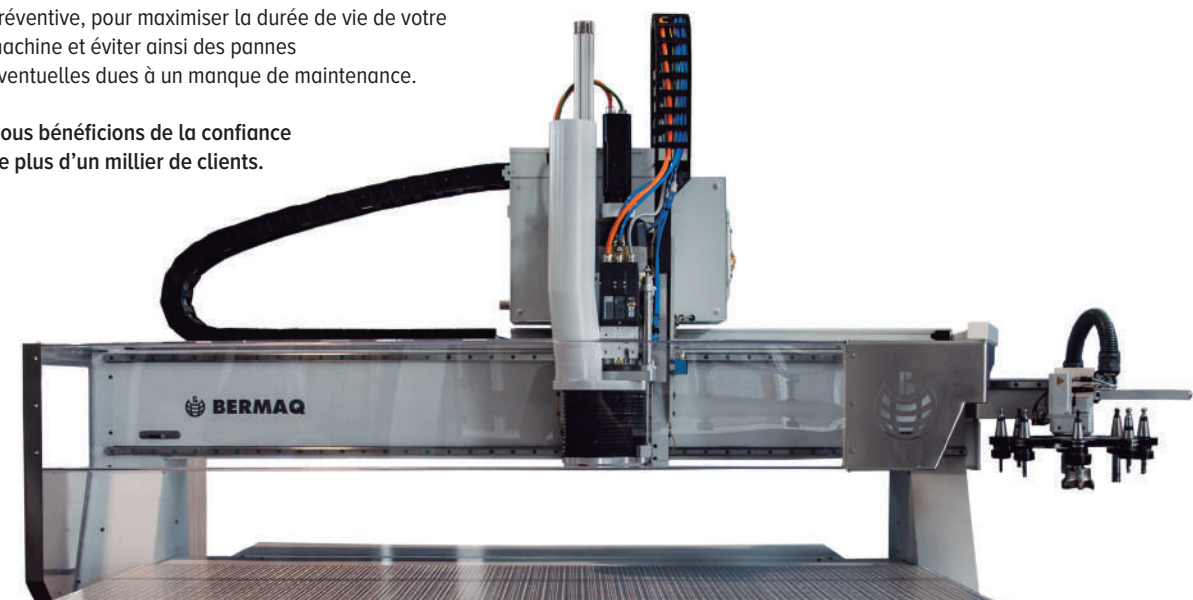
SPAIN

🌐 www.bermaq.com



Fraiseuse 3 axes à commande numérique – nouvelle génération
Nächste Generation 3 Achsen CNC Fräsmaschine

VISCOM



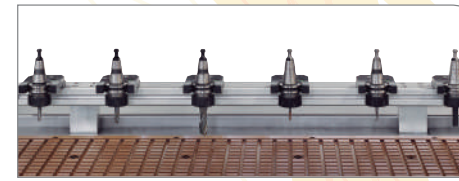


MOTOR DE FRESADO
De 8kW a 15kW, en HSK-F63 o ISO-30.
Refrigeración por aire o líquida.

FRÄSMOTOR
8 kW bis 15 kW, in HSK-F63 oder ISO-30
Kühlsystem: Luft oder Flüssigkeit

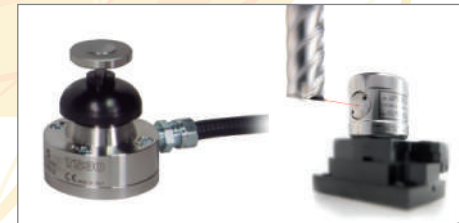
CHANGEUR D'OUTILS COMMANDE
• Embarqué révoluer 8 positions ou
• Fixe linéaire 10 positions

WERKZEUGWECHSEL
• 8 Werkzeugrevolver
• 10 Werkzeuge linear



COMMANDE NUMÉRIQUE CNC
Osai, Siemens ou à la demande Client

HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT CNC-STEUERUNG
Individuell nach Kundenwunsch: OSAI, SIEMENS
oder HEIDENHAIN.

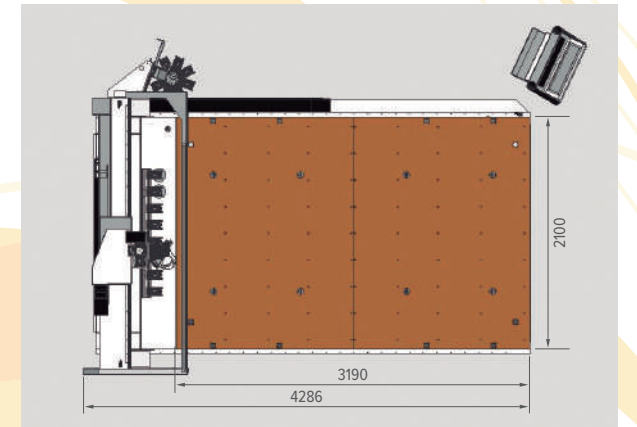
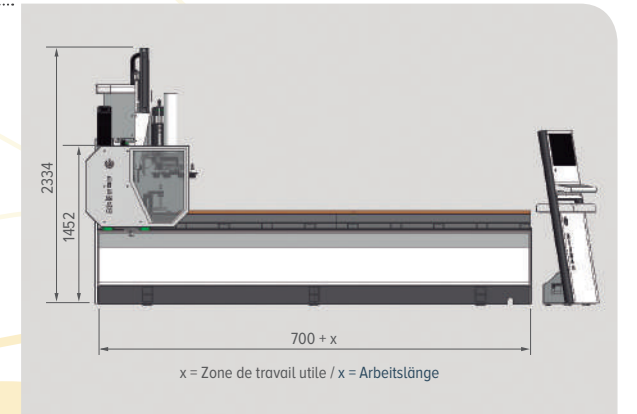


Différents systèmes de mesure d'outils possibles,
en fonction des besoins du client.

Verschiedene Werkzeugmesssysteme nach
Kundenwunsch.

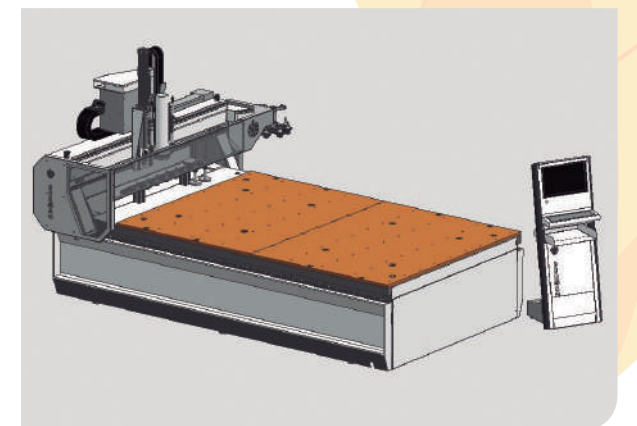
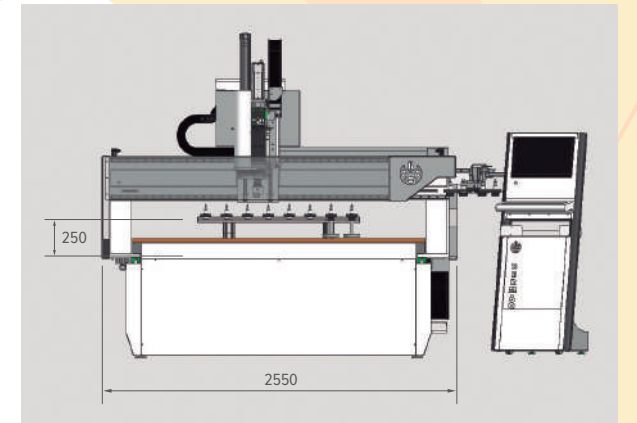
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Machine équipée de 3 axes contrôlés.
- Structure de pont mobile.
- Panneau de commande mobile.
- Zone de travail utile: 3 100* x 2 050 x 250 mm (*4100 ou 5100 possible)
- Tête de fraisage de 8 kW à 15 kW en ISO30 ou HSK-F63, refroidissement par liquide ou par air.
- Vitesse nominale: 12 000 tr / min
- Vitesse maximale: 24 000 tr / min
- Serrage des pièces sous vide: avec table grille en résine phénolique ou en aluminium micro perforé.
- Pompe à vide 290 m³ / h ou supra turbine à vitesse variable de 1 000 m³ / h.
- Palpeur d'outils
- Lubrification automatique dans toute la machine.
- Commande CNC à choisir: Osai, Siemens ou Heidenhain.
- Changement d'outils revolver à 8 positions de pont, ou banc linéaire à 10 positions.
- Vitesse de déplacement:
 - X: 80 m / min
 - Y: 80 m / min
 - Z: 30 m / min
- Options:
 - Butées escamotables de table
 - Air conditionné
 - 2 zones de travail
 - Bouchons pneumatiques
 - Refroidissement d'outil air / liquide (Vip4tools)
 - Refroidissement des outils à air froid (Vortex)



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Maschine ausgestattet mit 3 gesteuerten Achsen.
- Bewegliche Brückenstruktur
- Bewegliches Bedienfeld.
- Arbeitslänge: 3.100, 4.100, 5.100 usw. x 2.050 x 250 mm.
- Fräskopf: 8 kW bis 15 kW - ISO30 oder HSK-F63; Flüssigkeits- oder Luftkühlung.
- Nenndrehzahl: 12.000 U / min.
- Höchstgeschwindigkeit: 24.000 U / min.
- Arbeitstisch: mit Phenolharzgittertisch oder mikroperforiertem Aluminiumtisch.
- Vakuumsystem: 290 m³ / h Vakuumpumpe oder 1000 m³ / h drehzahlvariable Superturbine.
- Werkzeuglängenmessgerät.
- Automatische Schmierung: ALS-System.
- CNC-Steuerung zur Auswahl: OSAI, SIEMENS oder HEIDENHAIN.
- Werkzeugwechsel: Brücke 8 Positionen Revolver oder Bank 10 Positionen linear.
- Bewegungsgeschwindigkeit:
 - X: 80 m / min
 - Y: 80 m / min
 - Z: 30 m / min
- Optionen:
 - Versenkbare Anschläge für Tischplatten
 - Klimaanlage
 - 2 Arbeitsbereiche
 - Pneumatische Stecker
 - Luft- / Flüssigkeitswerkzeugkühlung - VP4tools
 - Kaltluftwerkzeugkühlung - Vortex



HOTTE ASPIRANTE FLOTTANTE

Hotte aspirante flottante, ajustable et adaptée à différents travaux et matériaux pour un minimum de copeaux.

SCHWEBENDE SAUGHAUBE

Einstellbare, niederhaltbare, schwebende Absaughaube, geeignet für verschiedene Arbeiten und Materialien.

BRIDAGE DES PLAQUES PAR VIDE

- Pompe Busch 290 m³/h (-850 mbar) ou
- Supra Turbine 1000 m³/h (-560 mbar) très haute performance

VACUUM CLAMPING SYSTEM

- BUSCH-Pumpe - 290 m³ / h und -850 mbar
- Superturbine - 1000 m³ / h und -560 mbar



TABLE DE TRAVAIL:

- Résine phénolique, avec 8 zones de vide automatiques et indépendantes.
- Aluminium microperforé, avec 4 zones de vide automatiques et indépendantes.

ARBEITSTISCH

- Phenolharz mit 8 unabhängigen automatischen Vakuumbereichen.
- Mikroperforiertes Aluminium mit 4 unabhängigen automatischen Vakuumbereichen.

